Four d'étalonnage
Type CTD9100-1100

Applications

- Test et étalonnage d'instruments de mesure en température
- Instrument de référence pour des laboratoires de contrôle en étalonnage de thermomètres
- Convient également pour un étalonnage sur site

Particularités

- Haute incertitude et stabilité à hautes températures
- Plage de température 200 ... 1.100 °C
- Possibilité de tester les thermostats
- Léger et compact
- Facile à manipuler

Four d'étalonnage type CTD9100-1100

Description

Polyvalent dans ses applications
Aujourd'hui, le test rapide et simple des thermomètres est un "plus" pour assurer la fiabilité de fonctionnement des machines et des installations.
Les fours d'étalonnage portables de la gamme CTD9100 conviennent particulièrement à des tâches d'étalonnage sur site et sont extrêmement faciles à utiliser. De part leur conception compacte et leur faible poids, les instruments peuvent être emmenés et utilisés presque partout.

Le nouveau concept de l'appareil associe une source de chaleur stable avec un système de refroidissement forcé à contre-courant, ce qui permet de maintenir une basse température dans la partie supérieure du calibrateur.
Ainsi, des sondes de température industrielles peuvent être étalonnées, de manière encore plus efficace, sans surchauffer l'embout de branchement ou la poignée.
Une vérification régulière des sondes de température permet de repérer rapidement les défaillances et de réduire les temps d'arrêt.

Facile à utiliser
Les fours d'étalonnage de la série CTD9100 fontionnent avec des blocs de métal à température contrôlée et des inserts interchangeables.

La température de l'étalonnage peut être réglée simplement en utilisant deux boutons sur l'appareil et peut ainsi être contrôlée très rapidement.
La température réelle du bloc chauffant est affichée simultanément sur un grand écran LCD ultra-lumineux à deux lignes. Ainsi, les erreurs de lecture sont pratiquement éliminées.

Des thermomètres de différents diamètres peuvent être adaptés au four grâce à des inserts percés sur mesure.
Une nouvelle version de bloc, fabriquée avec une meilleure homogénéité en température dans la plage inférieure du four, permet de plus petites incertitudes de mesure.

WIKA
Part of your business

Spécifications	Type CTD9100-1100
Plage de température	200 … 1.100 °C
Incertitude	±3 K
Stabilité	±0,4 K à 1.000 °C
Résolution d'affichage	0,1 °C / 0,01 °C
Temps de chauffage	50 min
Temps de refroidissement [1)]	150 min
Profondeur d'immersion	175 mm
Dimensions de l'insert	Ø 44 x 300 mm
Tension d'alimentation	
Alimentation	230 VAC, 50/60 Hz ou 110 VAC, 50/60 Hz
Consommation électrique	950 W
Communication	
Interface	RS-232
Valise	
Dimensions	170 x 390 x 330 mm (L x H x P)
Poids	12 kg

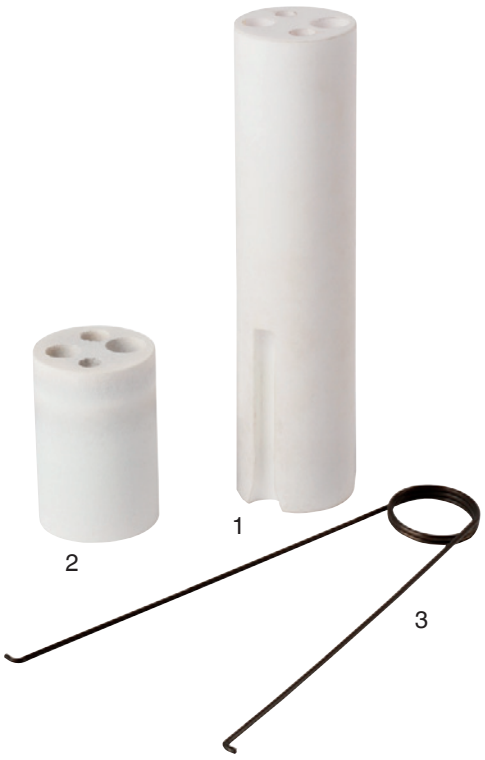
1) De 1.100 °C à 200 °C

Conformité CE, certificats	
Conformité CE	
Directive CEM	2004/108/CE, EN 61000-6-2, immunité pour des environnements industriels, et EN 61000-6-3, émission pour des environnements résidentiels, commerciaux et d'industrie légère
Directive basse tension	2006/95/CE, EN 61010-1 et EN 61010-2-10, exigences de sécurité pour le matériel électrique utilisé pour les mesures, le contrôle et en laboratoire
Certificats	
Etalonnage	Standard : certificat d'étalonnage usine 3.1 selon la norme EN 10204 En option : certificat d'étalonnage DKD/DAkkS (équivalent et reconnu COFRAC)
Intervalle d'étalonnage recommandé	1 an (en fonction des conditions d'utilisation)

Agréments et certificats, voir site web

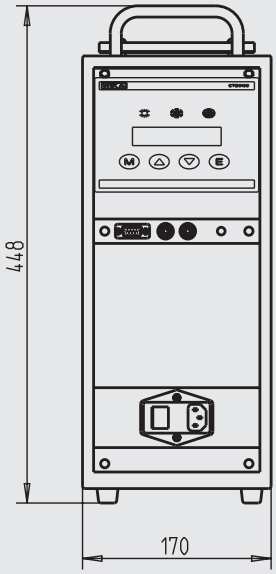
Inserts

1. L'insert en céramique présente plusieurs trous pour recevoir les sondes de température à étalonner et pour comparer l'étalonnage avec des thermomètres de référence supplémentaires du client. Le bloc est soit chauffé, soit refroidi pour atteindre la température d'étalonnage souhaitée. Une fois la température atteinte et stabilisée, les sondes de température à étalonner peuvent être comparées au thermomètre de référence. L'analyse de cette comparaison correspond à l'étalonnage.
2. L'isolateur en céramique est monté dans la gaine de l'insert et ses perçages sont alignés par rapport à l'insert. Cela empêche une surchauffe de la poignée ou de l'embout du transmetteur .
3. Outils de rechange pour enlever ou monter l'insert en céramique. L'insert doit être aligné de sorte que les rainures soient placées directement sur les thermomètres contrôlés et surveillés.

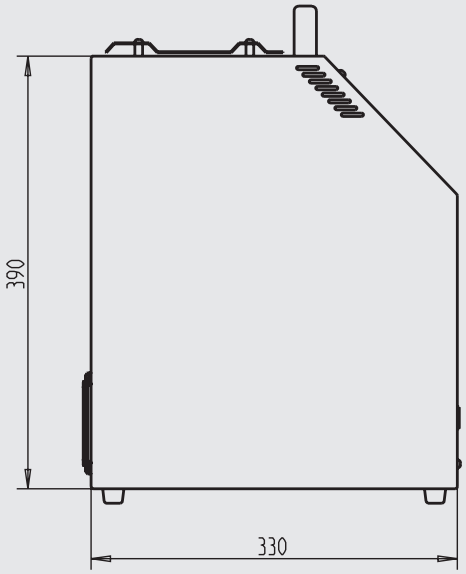


Dimensions en mm

Vue de face

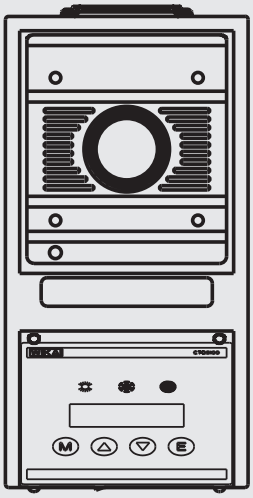


Vue de côté



Vue arrière

Vue de haut



Détail de la livraison

- Four d'étalonnage type CTD9100-1100
- Cordon d'alimentation, 1,5 m avec prise de sécurité
- Insert avec quatre perçages : 7 mm, 9 mm, 11 mm et 13,5 mm
- Isolateur percé en céramique placé sur le dessus
- Outils de remplacement
- Câbles de connexion
- Mode d'emploi
- Certificat d'étalonnage 3.1 selon DIN EN 10204

Options

- Certificat d'étalonnage DKD/DAkkS (équivalent et reconnu COFRAC)

Accessoires

- Inserts, non percés et percés selon les spécifications
- Valise de transport
- Cordon d'alimentation pour la Suisse
- Cordon d'alimentation pour les Etats Unis/le Canada
- Cordon d'alimentation pour le Royaume-Uni

Informations de commande

Type / Alimentation / Étalonnage / Valise de transport / Cordon d'alimentation / Informations de commande supplémentaires

© 2013 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

07/2013 F based on 04/2013 GB

Département Etalonnage:

Calibration Online
34670 Baillargues/France
Tel. (+33) 4 67506-257
Fax (+33) 4 67506-597
E-mail calibration-online@wika.com
www.calibration-online.com

WIKA Instruments s.a.r.l.
95610 Eragny-sur-Oise/France
Tel. (+33) 1 343084-84
Fax (+33) 1 343084-94
E-mail info@wika.fr
www.wika.fr